

elma-clean - INDUSTRIEREINIGER ZUR WÄSSRIGEN TEILEREINIGUNG

ANWENDUNG UND MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

Stand: März 2007

Teilerart	Verunreinigung	Leichtmetalle				Buntmetalle				Edelmetalle				Glas	Infrarot	Keramik	Gummi	Kunststoff	Textilien	Lacke	Produkt	Allgemeine Eigenschaften	Anwendungsparameter	Chemische Eigenschaften		
		Aluminium	Zinn	Messing	Zinn	Nickel	Edelmetalle	Edelstahl	Stahl	Grauguß	Eisen	Hartmetalle														
METALLREINIGUNG	Fett, Öl, Zunder, Harz, Schleif-/Poliermittel, Rost, Flußmittel, Siliconöle/-fette, mit Beizen entfernbare Beläge	-	++	-	-	+	++	-	++	+	++	++	++	++	o	o	o	+	o	o	-	-	EC 112 + EC 212 flüssig	stark alkalisch, demulgierend, 2-Komponenten-System für Membranfiltration	3 - 5 Vol% + 0.3 - 0.4Vol% 50 - 90°C 5 min.	silikatfrei phosphathaltig pH (3-5Vol%): 13 - 14
	Fett, Öl, Zunder, Harz, Schleif-/Poliermittel, Rost, Flußmittel, Reinigen von Si-Wafern, Slurry	-	o	-	+	++	+	-	++	+	++	++	++	++	-	o	o	+	o	o	o	o	EC 110 flüssig ²⁾	stark alkalisch emulgierend schäumend	3 - 5 Vol% 50 - 90°C 5 min.	silikatfrei phosphatfrei pH (3-5Vol%): ca. 13
	Fett, Öl, Zunder, Russ, Schleif-/Poliermittel	-	-	-	-	o	o	-	+	++	++	+	+	+	-	o	o	+	-	-	-	-	EC 225 R flüssig	alkalisch	3 - 6 Vol% 50 - 80°C 5 min.	silikathaltig phosphathaltig pH (3-5Vol%): ca. 11.5 - 12
	Fett, Öl, Kalkseifen, Marker, Etikette, Fingerabdrücke, Staub	o	o	o	o	+	+	+	+	+	++	++	+	+	+	++	+	++	++	++	+	+	EC 270 d&s flüssig	alkalisch schauminhibiert KOH-basiert spritzgeeignet	0.5 - 1 Vol% 50 - 70°C	silikatfrei phosphathaltig pH (0.5-1Vol%): 9 - 10
	Fett, Öl, Zunder, Harz, Schleif-/Poliermittel	++	+	++	++	o	o	-	+	+	+	+	+	+	-	-	o	+	-	-	-	-	EC 120 Pulver ²⁾	alkalisch emulgierend	1 - 4 Masse% 50 - 80°C 5 min.	silikathaltig phosphathaltig pH (1-4Masse%): 12 - 12.5
	Poliermittel, Flußmittel, Siliconöle, Beläge auf Goldlegierungen.	-	-	-	o	+	+	++	+	++	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	EC 228 flüssig	mild alkalisch emulgierend	5 - 10 Vol% 30 - 80°C 5 min.	silikatfrei phosphatfrei pH (5-10Vol%): 10 - 11
	Fett, Öl, Schleif-/Poliermittel	+	o	++	+	-	+	o	+	+	+	+	+	+	-	+	-	+	+	+	-	o	EC 221 flüssig ²⁾	mild alkalisch	1 - 10 Vol% 50 - 80°C 5 min.	silikatfrei phosphathaltig pH (1-10Vol%): 9 - 9.5
	Fett, Öl, Schleif-/Poliermittel	+	o	+	o	+	+	o	+	o	+	++	++	++	-	o	o	o	o	o	-	o	EC 105 flüssig	mild alkalisch emulgierend	3 - 5 Vol% 50 - 90°C 5 min.	silikatfrei phosphatfrei pH (3-5Vol%): 8.5 - 9 enthält Korrosionsinhibitor
	Fett, Öl, Zieh- und Stanzöle	++	+	++	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	o	o	EC 225 E/I flüssig	mild alkalisch schauminhibiert	3 - 5 Vol% 50 - 80°C 5 min.	silikatfrei phosphathaltig pH (3-5Vol%): 8 - 8.5
	Fett, Öl, Schleif-/Poliermittel	+	o	+	+	++	++	+	+	+	+	++	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	EC 210 flüssig	neutral emulgierend	2 - 5 Vol% 50 - 70°C 5 min.	silikatfrei phosphatfrei pH (2-5Vol%): 8 - 8.5 enthält Korrosionsinhibitor
	Kalkseifenablagerungen, wässr. Kühlschmierstoffe, Fett, Öl, Staub, Fingerabdrücke	+	+	++	+	+	+	o	++	++	+	+	+	+	+	++	++	+	+	+	+	+	EC 260 d&s flüssig	neutral demulgierend spritzgeeignet	1 - 2 Vol% 30 - 75°C	silikatfrei phosphathaltig pH (1-2 Vol%): 7 - 8
	Fett, Öl, Schleif-/Poliermittel	+	o	+	+	++	++	+	+	++	+	+	+	+	++	++	+	+	++	+	++	++	EC 85 flüssig	neutral emulgierend	2 - 5 Vol% 50 - 80°C 5 min.	silikatfrei phosphatfrei pH (2-5Vol%): 7.5 - 8
	Kalkseifen/Verkalkungen, wässr. Kühlschmierstoffe, Fett, Öl, Staub, Fingerabdrücke	+	o	++	+	+	+	o	++	++	+	+	+	+	+	++	o	+	+	+	+	+	EC 250 d&s flüssig	sauer demulgierend spritzgeeignet	0.5 - 1 Vol% 50 - 75°C	silikatfrei phosphathaltig pH (ca. 1 Vol%): 4.5
	Schleif-/ Poliermittel, mineralisches Fett & Öl, Kalk, Oxide	o	-	+	-	+	+	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	o	+	EC 145 flüssig	sauer emulgierend schäumend	2 - 5 Vol% 50 - 80°C 2 min.	silikatfrei phosphatfrei pH (2-5Vol%): 1.5 - 2.5
Kalk, Rost, Oxide, mineralisches Fett & Öl, abbeizbare Beläge	-	-	-	-	+	+	-	++	++	++	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	EC 215 flüssig ²⁾ bedingt	stark sauer emulgierend	1 - 5 Vol% 40 - 70°C 2 min.	silikatfrei phosphathaltig pH (1-5Vol%): 0.5 - 1.5	
Kalk, Rost, Flussmittel, Metalloxide, mineralisches Fett & Öl	-	-	-	-	+	+	-	++	++	++	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	EC 280 d&s flüssig	stark sauer schauminhibiert spritzgeeignet	0.5 - 2 Vol% 40 - 70°C	silikatfrei phosphathaltig pH (0.5-2Vol%): 1 - 2	
SPEZIALPRODUKTE	temporärer Korrosionsschutz-Zusatz bei Rostgefahr zu Spül- u. Reinigungsbadern	o	o	o	o	o	o	+	+	+	++	++	++	+	o	-	o	o	o	-	o	elma-KS flüssig	neutral wasserlöslich	0.05 - 0.1 Vol% 30 - 90°C >= 1 min	silikatfrei phosphatfrei pH (< 0.1Vol%): 7.5 - 8	
	Hochtemperaturgeeignetes Netzmittel zur Spülunterstützung	-	-	-	-	+	+	+	+	o	+	o	o	o	o	++	o	++	+	+	o	o	elma-netz HT1 flüssig	mild alkalisch begrenzt wasserlöslich	ca. 0.1Vol% 30 - 95°C >= 2 min	silikat- u. phosphatfrei mit enthärtetem Wasser pH (ca. 0.1Vol%): 8 - 9
	Rückstandslos abdundendes Netzmittel zur Spülunterstützung	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	elma-netz HT2 flüssig	neutral bis max. 1.2 Vol% wasserlöslich	0.3 - 0.5Vol% 40 - 65°C >= 2 min	salzfrei mit DI - Wasser ansetzen pH: 7
	Schauminhibierender Zusatz zur wässr. Spritzreinigung bei pH < 14	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	elma-non-foam 1 flüssig	neutral ermöglicht häufig Spritzanwendung	ca. 1/10 der Reiniger-Konz. >= 50°C	salz-, silikon-, fluorfrei pH: ca. 7
Inhibierender Beizzusatz für Salzsäure und andere Mineralsäuren	-	-	-	-	+	+	o	+	o	+	++	++	++	-	o	-	o	o	o	o	-	elma-Beiz-zusatz S1 flüssig	neutral stoppt Säureangriff auf Grundmetall	2 - 5Vol% 25 - 65°C	salzfrei pH: ca. 9	

1): Für rostempfindl. Teile nachfolgend alkalischer Schritt bzw. Korrosionsschutz-Zusatz elma-KS empfohlen. 2): Mit Zusatz nonfoam 1 spritzgeeignet

- ++ gut geeignet
- + geeignet/kompatibel
- o Kompatibilität prüfen
- nicht kompatibel

